

## DFQ-600 single layer paper cutting machine

机型/参数 Parameter		机器主要配置 Machine configuration	
有效放料宽度 Applicable unwind paper width	600mm	放料轴 Unwind paper roll axle	3英寸气涨轴 3-inch Air shafts
最大放料直径 Maximum unwind paper roll diameter	ø1000mm	走纸张力 Unwind tension controller	日本“三菱”张力控制, 张力检测 Mitsubishi tension control system Mitsubishi tension sensing system
卷心直径 Unwind paper roll core diameter	ø76mm	长度计数器 Length measuring system	台湾产二段电子式长度 Two-stage electronic length measuring system made in Taiwan
主机功率 Motor power	2.2KW	自动计张检测 Automatic number counting device	光电式感应控制 Optical sensor control system
电流 Electric current	10A	电气控制 Electric control	日本“三菱”PLC等电气元件 Mitsubishi PLC and related accessories
料卷数量 Amount of unwind roll material	1	主机控制 Host machine control	日本“三菱”1.5KW变频控制 Mitsubishi variable frequency control
重量 Machine weight	1.8吨 1.8ton	气缸 Cylinder	台湾 ALRTAC Taiwan Air TAC
收卷芯棒 Small Rewind shaft	ø11mm. ø17mm. ø27mm 2pc	刀组 Knife tackle	12PC
卷纸直径 Wind roll diameter	ø280mm-ø300mm	操作面板 Board manual	英文 English
最高工作速度 Maximum operational speed	150米/分 150 Meters/Min	分切上刀 Knife up cutting	26PC
分切方法 Cutting method	剪切式 Shear	分切下刀 Knife down cutting	22pc
气源 Air supply	压缩空气0.6Mpa(自备) air compressor 0.6Mpa (self-provided)	尾标计号 Marking: Pubber Poller	14set
电源 Power supply	380V 50HZ 3φ		
复卷计长误差 Error in length of rolled paper	≤0.1%		